



基本仕様

- 1 ドラムのほぼ全重量をセンターローラー (A) に掛け、その外径を 200以上とする
ドラムを吊り上げセンターローラーと前部行止めローラーに乗せる、この時ドラムが後方に流れない工夫がされている。
- 2 行き止めローラーは外径 180とし4箇所 (B、C、D、E) のスロット穴 (2000、 2500、 3000、 3800) を設けている。
- 3 ドラムの横流れを防ぐローラー (E) を左右2箇所に設ける。
- 4 タイヤは 300のノーパンクタイヤを2個にて1.5KWのインバーターモーター2台で駆動する。
- 5 タイヤは台形螺子でドラム鉤に密着させ20~50mm凹ませる。凹量に比例して大きな力で回転する。
- 6 鉤幅に合わせ幅パイプを調整して螺子固定する。
- 7 本ドラム以外のドラムにも使用の場合は相談下さい。
- 8 国内道交法トレーラー3.3mを大きくクリアしている。
- 8 設計進捗により若干の形状、寸法を変更することがあります。

変更	第一回改正	第二回改正	承認	検図	設計	製図	図面番号 G-01	装置名称 電線ドラム回転機 型式 UNDR-2038	材質	処置	縮尺 A3 1/35
	株式会社コウヨウドラゴン						第三角法	図面名称 協議用外形図	台数 1台	製図年月日 2014/07	